

Especificaciones técnicas APD150C

Grupo Electrónico con Gabinete Insonorizado	
Marca	Cummins – Stamford (alternativo)
Modelo	APD150C
Voltaje/Frecuencia	400/231 v trifásico, 50 Hz
Potencia Stand By	150 KVA (120 KW)
Potencia Prime	136 KVA (108,8 KW)
Factor de Potencia	0,8
Estanque Combustible	15 horas a 100% carga. Incluye marcador nivel petróleo y tapón drenaje
Peso Seco	1820 Kg con Gabinete Insonorizado
Dimensiones (L x A x A)	3121 x 1068 x 1732 mm con Gabinete Insonorizado

Motor Diésel	
Marca	Cummins
Modelo	6BTAA5.9G2
Desplazamiento	5,9 litros
Numero Cilindros	6 en línea
RPM	1500
Potencia Bruta	174 BHP (130KWm)
Aspiración	Turbo alimentado con post enfriador y filtro de aire ciclónico para trabajo heavy duty
Combustible	Petróleo Diésel # 2, según ASTM 2
Inyección	Directa
Tipo Gobernador	Electrónico
Sistema Refrigeración	Radiador para ambiente tropical (52°C máx.) con ventilador tipo expelente y rejilla protectora, bomba de agua de engranajes y termostato.
Consumo Combustible	22 L/hr a 80% de Carga
Accesorios	Calefactor Agua con Termostato Baterías libre de mantenimiento Soporte de goma anti vibración

Alternador	
Marca	Stamford (alternativo)
Modelo/Tipo	sin escobillas
Voltaje/Frecuencia	400/231 v / 50 Hz
Numero de fases	Tres (3) más Neutro
Numero de polos	Cuatro (4)
Tipo de Aislación	Clase "H", con barniz tropicalizado
RPM	1500
Terminales	Doce (12) en conexión "Y"
Tipo de Excitación	Autoexcitado

Sistema de Control y Transferencia Automática	
Marca	Deep Sea
Modelo	DSE 6020
Tipo	Microprocesador con pantalla cristal líquido y configurable 100%.
Control Automático	Partida – Parada grupo electrógeno frente a interrupciones red eléctrica con configuración de 3 intentos de partida y diferentes tiempos de conmutación.
Mediciones Eléctricas	Voltaje fase-fase y fase-neutro Frecuencia Amperes por fase Voltaje red Potencia generador (KVA y KW) Coseno phi
Mediciones Motor	Temperatura agua Presión aceite Voltaje batería Horómetro
Alarmas	Sobre/baja velocidad motor Bajo/Alto voltaje batería Partida/Parada Falla mantenedor batería Sobre corriente Sobre/Bajo voltaje generador Baja presión aceite motor (alarma y parada) Alta temperatura agua motor (alarma y parada) Botón parada emergencia activado
LED indicadores	Red disponible Grupo electrógeno disponible Red con carga Grupo electrógeno con carga
Botón Control	Parada/Reset - Manual - Automático - Prueba - Partida
Accesorios	Mantenedor de Batería con desconexión cuando llega a plena carga Parada de Emergencia Entradas adicionales (4 digitales y 3 análogas) Salidas adicionales (4 configurables con pick-up magnéticos y 6 CAMbus)
Braker	Interruptor termo magnético con caja propia montada en pedestal tablero

Gabinete Insonorizado	
Nivel de Ruido	72,5 dB a 7 metros
Construcción	En planchas de acero galvanizadas y plegadas sin soldaduras
Tipo	Preparado para trabajo Intemperie o Interior
Pintura	Poliéster Electrostática
Silenciador	Residencial dentro del gabinete con ductos recubiertos y tapa lluvia
Puertas	Dos (2) por lado para fácil acceso y mantención, incluyen chapas con llave
Accesorios	Botón parada emergencia Llenado combustible externo con tapa Gancho Izaje Superior

Definición de Potencias de acuerdo a ISO 3046/01:

- **Stand - by o Emergencia:** Potencia disponible para respaldo en casos de corte del suministro de una red publica estable. No admite sobrecarga. Proporciona hasta 500 horas/año (No acumulable) de energía a una carga variable promediando el 80% de la potencia nominal, en cualquier periodo de 24 horas. Puede trabajar a plena carga en periodos cortos (partidas de motores eléctricos, otras cargas puntuales o transcientes). Es aceptado que la operación prolongada a carga afecta la vida del motor.
- **Prime:** Potencia disponible con carga variable, promediando 80% del valor nominal Prime en cualquier periodo de doce (12) horas de operación, en remplazo de la red publica en forma continua, sin limitación de horas operación anuales (Según ISO 8528). Admite 10% de sobrecarga por una hora cada 12 horas de operación, en tramos cortos (partidas de motores, cargas puntuales o transcientes). (Sobrecarga 10%, según 3046/01, DIN 6271, BS5514).
- **Base load o Carga Base:** Potencia disponible en forma continúa a plena carga, sin limitación de horas operación anuales (Según ISO 8528). Se admite sobrecarga de 10% por una hora cada 12 horas de operación, en tramos cortos (partidas de motores, cargas puntuales o transcientes). Excepto en paralelo con la red. (Sobrecarga 10%, según 3046/01, DIN 6271, BS5514).